Anmerkungen zum VWL-Hauptseminar: Arbeitsmarktpolitik

Zeit und Ort: donnerstags, 12:15 – 13:45 Uhr, Raum 00.5 PSG

Voraussetzung für die Teilnahme am Hauptseminar ist:

- 1. der erfolgreiche Abschluss des VWL-Proseminars und
- 2. die **verbindliche** Übernahme eines Referates aus der jeweils gegebenen Themenliste.

Das Hauptseminar ist bestanden, wenn die Gesamtleistung aus Hausarbeit und Vortrag mindestens mit "ausreichend" (4,0) bewertet wurde. Für das Qualifikationsziel "Fähigkeit zur wissenschaftlichen Diskussion" ist die regelmäßige Teilnahme am Seminar gemäß § 17 ABMStPO/Phil notwendig.

<u>Hinweis: Die Übernahme eines Referats ist verbindlich; eine Nichtabgabe gilt</u> als nicht bestanden".

Die **schriftliche Ausarbeitung** des Referats muss spätestens zwei Wochen <u>vor</u> dem Vortragstermin eingereicht werden. Die Arbeiten <u>dürfen einen Umfang von 20 Seiten nicht überschreiten</u> (1,5 zeilig, Schriftgröße entweder Arial 11 oder Times New Roman 12) haben und müssen in zweifacher Ausfertigung abgegeben werden. <u>Über die formellen Kriterien der schriftlichen Arbeit (Quellenangaben, Zitierweise etc.) gibt z.B. das im Netz liegende Skript von Herrn Dees Auskunft (Institutshomepage →Skripte). Sollte ein Thema mehrfach besetzt sein, wird es inhaltlich aufgeteilt. Die Verfasser der einzelnen Teile müssen klar ersichtlich sein.</u>

Die wichtigsten Aussagen zum Thema müssen in einem **Thesenpapier** zusammengefasst werden (2-4 Seiten).

Die Vorträge <u>sollten eine Dauer von etwa 40 bis 60 Minuten</u> nicht überschreiten und sollten möglichst frei gehalten werden.

Die Gliederung der schriftlichen Arbeit soll frühzeitig mit dem Dozenten abgesprochen werden. Setzen Sie sich mit ihm in Verbindung, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.

Kontaktaufnahme: Siehe Sprechstunden auf der Institutshomepage.

Es wird erwartet, dass Sie die in der Bibliothek vorhandenen elektronischen Suchinstrumente zu den einzelnen Themenkomplexen benützen. Dadurch sollten Sie in der Lage sein, Zeitschriftenartikel, Bücher oder auch Gutachten zu den einzelnen Themenbereichen zu finden.

Anmelduna:

Die Anmeldung zum Hauptseminar erfolgt ab Montag, 08.07.2019, 20:00 Uhr bis Montag, 22.07.2019, 20:00 Uhr über Mein-Campus.

<u>Vorbesprechung und verbindliche Themenvergabe für das Hauptseminar:</u> Mittwoch, 24.07.2019, 12:00 Uhr, Raum 1.055.